

وزارة الصناعة والمعادن
الشركة العامة للصناعات الخرسانية العراقية
معمل سمنت المثنى
العدد / التاريخ:
20 / /
الخصم /

معاونية شؤون معمل السمنت الجنوبية
معمل سمنت المثنى
قسم السيطرة النوعية

Reference number /	Type of cement / سمنت عادي O.P.C
Factory / Al-Muthana Cement Plant	Sampling date 22.1 - 31.1.2019 Testing date

CHEMICAL ANALYSIS	COMPONENT %	TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
	SiO ₂	20.74	
	Al ₂ O ₃	5.71	
	Fe ₂ O ₃	3.65	
	CaO	62.23	
	MgO	3.51	≤ 5%	OK
	SO ₃	2.36	≤ 2.8% for OPC. ≤ 2.5% for SRPC.	OK
	LOSS ON IGNITION	1.20	≤ 4%	OK
	Total	99.40		
	INSOLUBLE RESIDUE	0.68	≤ 1.5%	OK
	FREE LIME	1.35	
	L.S.F	0.90	0.66 - 1.02	OK
	M.S	2.22	
	M.A	1.57	
	C ₃ S	39.89	
C ₂ S	29.37		
C ₃ A	8.97	≤ 3.5 % for S.R.P.C	OK	
C ₄ AF	11.09		

PHYSICAL TEST		TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
Setting Time	Initial	125	≥ 45 min	OK
	Final	03:30	≤ 10 hr	
Fineness (Blaine)		3010	≥ 2300Cm ² /gm for OPC. ≥ 2500Cm ² /gm for SRPC.	OK
Compressive Strength	3days	21.50	≥ 15 MN/m ²	OK
	7days	29.96	≥ 23 MN/m ²	
Soundness (Autoclave) %			≤ 0.8	OK
Residue on sieve %	90 μm	1.56	
	180 μm	0.02	

*According to I.Q.S No. 5/1984

Final Result acceptable

رئيس حيوانو حيدر
قرايس عبيد
Plant Manager

Production-Manager

رئيس سيمان هادي
مدير السيطرة النوعية
Quality Manager

وزارة الصناعة والمعادن
الشركة العامة للصناعات الخرسانية العراقية
معمل سمنت المثنى
العدد / التاريخ:
20 / /
الخصم /

الشركة العامة للأسمنت العراقية
معايير الميزان
عدد
التاريخ: ٢٠ / /
المختبر

وزارة الصناعة والمعادن
الشركة العامة للأسمنت العراقية
معايير الميزان
عدد
التاريخ: ٢٠ / /
المختبر

معاونية شؤون معامل
معمل سميت المثني
قسم السيطرة النوعية

Reference number /	Type of cement / سمت عادي O.P.C	
Factory / Al-Muthana Cement Plant	Sampling date 1.2 -7.2.2019	Testing date

CHEMICAL ANALYSIS	COMPONENT %	TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
	SiO ₂	20.77	
	Al ₂ O ₃	5.64	
	Fe ₂ O ₃	3.46	
	CaO	62.24	
	MgO	3.48	≤ 5%	OK
	SO ₃	2.33	≤ 2.8% for OPC. ≤ 2.5% for SRPC.	OK
	LOSS ON IGNITION	1.53	≤ 4%	OK
	Total	99.45		
	INSOLUBLE RESIDUE	0.79	≤ 1.5%	OK
	FREE LIME	1.34	
	L.S.F	0.90	0.66 - 1.02	OK
	M.S	2.28	
	M.A	1.63	
	C ₃ S	40.59	
	C ₂ S	28.93	
C ₃ A	9.09	≤ 3.5 % for S.R.P.C	OK	
C ₄ AF	10.53		

PHYSICAL TEST		TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
Setting Time	Initial	125	≥ 45 min	OK
	Final	03:30	≤ 10 hr	
Fineness (Blaine)		2980	≥ 2300Cm ² /gm for OPC. ≥ 2500Cm ² /gm for SRPC.	OK
Compressive Strength	3days	21.20	≥ 15 MN/m ²	OK
	7days	28.86	≥ 23 MN/m ²	
Soundness (Autoclave) %			≤ 0.8	OK
Residue on sieve %	90 μm	1.54	
	180 μm	0.02	

*According to I.Q.S No. 5/1984

Plant Manager

جيوولوجيا
مهندس
مجلس

Production Manager

Final Result acceptable

مدير السيطرة النوعية
Quality Manager

وزارة الصناعة والمعادن
الشركة العامة للأسمنت العراقية
معايير الميزان
عدد
التاريخ: ٢٠ / /
المختبر

معاونية شؤون معامل السمنت الجنوبية
معمل سمنت المثنى
قسم السيطرة النوعية

Reference number /	Type of cement / سمنت مقاوم S.R.P.C
Factory / Al-Muthana Cement Plant	Sampling date 8.2 -14.2.2019 Testing date

CHEMICAL ANALYSIS	COMPONENT %	TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
	SiO ₂	20.89	
	Al ₂ O ₃	4.08	
	Fe ₂ O ₃	5.11	
	CaO	62.17	
	MgO	3.42	≤ 5%	OK
	SO ₃	2.23	≤ 2.8% for OPC. ≤ 2.5% for SRPC.	OK
	LOSS ON IGNITION	1.38	≤ 4%	OK
	Total	99.27		
	INSOLUBLE RESIDUE	0.78	≤ 1.5%	OK
	FREE LIME	1.33	
	L.S.F	0.91	0.66 - 1.02	OK
	M.S	2.27	
	M.A	0.80	
	C ₃ S	47.89	
C ₂ S	23.76		
C ₃ A	2.16	≤ 3.5 % for S.R.P.C	OK	
C ₄ AF	15.54		

PHYSICAL TEST		TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
Setting Time	Initial	125	≥ 45 min	OK
	Final	03:20	≤ 10 hr	
Fineness (Blaine)		3020	≥ 2300Cm ² /gm for OPC. ≥ 2500Cm ² /gm for SRPC.	OK
Compressive Strength	3days	21.20	≥ 15 MN/m ²	OK
	7days	28.90	≥ 23 MN/m ²	
Soundness (Autoclave) %			≤ 0.8	OK
Residue on sieve %	90 μm	1.55	
	180 μm	0.03	

*According to DQ.S No. 5/1984

Plant Manager

Production Manager

Final Result acceptable

Quality Manager



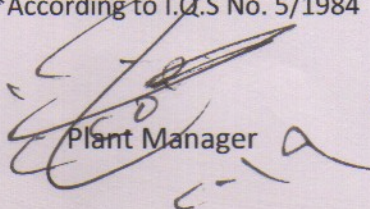
معاونية السمنت الجنوبية
معمل سمنت المثني
قسم السيطرة النوعية

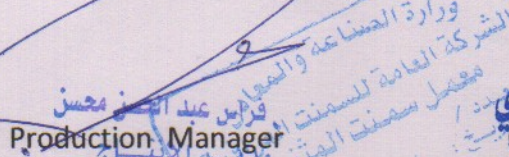
Reference number /	Type of cement / سمنت مقاوم S.R.P.C		
Factory / Al-Muthana Cement Plant	Sampling date	15.2 -21.2.2019	Testing date

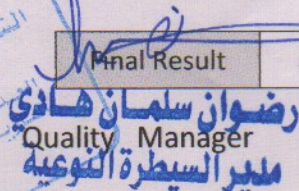
CHEMICAL ANALYSIS	COMPONENT %	TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
	SiO ₂	20.64	
	Al ₂ O ₃	4.03	
	Fe ₂ O ₃	4.84	
	CaO	61.74	
	MgO	3.45	≤ 5%	OK
	SO ₃	2.24	≤ 2.8% for OPC. ≤ 2.5% for SRPC.	OK
	LOSS ON IGNITION	2.42	≤ 4%	OK
	Total	99.36		
	INSOLUBLE RESIDUE	0.62	≤ 1.5%	OK
	FREE LIME	1.48	
	L.S.F	0.91	0.66 - 1.02	OK
	M.S	2.33	
	M.A	0.83	
	C ₃ S	48.11	
	C ₂ S	22.87	
C ₃ A	2.47	≤ 3.5 % for S.R.P.C	OK	
C ₄ AF	14.74		

PHYSICAL TEST		TEST RESULT	LIMITS *	CONFORM
Setting Time	Initial	125	≥ 45 min	OK
	Final	03:30	≤ 10 hr	
Fineness (Blaine)		3130	≥ 2300Cm ² /gm for OPC. ≥ 2500Cm ² /gm for SRPC.	OK
Compressive Strength	3days	21.30	≥ 15 MN/m ²	OK
	7days	29.70	≥ 23 MN/m ²	
Soundness (Autoclave) %			≤ 0.8	OK
Residue on sieve %	90 μm	2.17	
	180 μm	0.10	

*According to I.Q.S No. 5/1984


Plant Manager


Production Manager


Quality Manager
مدير السيطرة النوعية

Final Result	acceptable
--------------	------------