

1- قائمة السلع وحدود التسليم

الطلبية المرقمة (تجهيز أكياس ورقية لمعامل المعاونة الجنوبية)

رقم الفقرة	وصف السلع	الكمية	الوحدة	مكان التسليم النهائي	الموعد المتوقع للتسليم	فترة التجهيز بالأيام
						فترة التجهيز المقترح من مقدم العطاء إيملاً من قبل مقدم العطاء
1	تجهيز أكياس ورقية لمعامل المعاونة الجنوبية	10,000,000	كيس ورقي	مخازن معاونة السمنت الجنوبية		





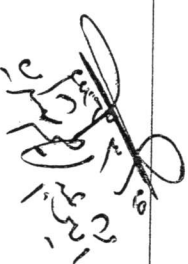
2- قائمة السلع وجدول التسليم (أكياس ورقية)

(تجهيز أكياس ورقية لمعامل المعاونة الجنوبية)

الطلبية المرقمة

رقم الفقرة	فترة التجهيز بالأيام		مكان التسليم النهائي	الوحدة	الكمية	وصف السلع	رقم الفقرة
	فترة التجهيز المقترح من مقدم العطاء (بملا من قبل مقدم العطاء)	الموعد المتوقع للتسليم					
			مخازن معاونة السمندية الجنوبية	أكياس ورقية	10,000,000	i- Each Sack consist of (Two layers 90 g/m²) Weight for each paper layer, made of 100% Kraft with Basis. ii- The trading mark and the factory name must be printed according to the standard quantity and the require form. iii- Sacks dimensions must be: Length 61.5 cm $\pm$ 0.5 Width 49.5 cm $\pm$ 0.5 Height 10 cm i- All Sacks must contains (100) holes in each upper side near the valve for leaking air Or without holes in the case of processing high-permeability paper bags. ii- When sacks dropped from (105)cm height, the ratio torn Sacks must not exceed than (0.3%). iii- The bales must be packed into packets ,each packet contains (100 sacks) according to the standard packing and incasing quantities. And each bale must contain (3000-3500)sacks.	1





3 -- The Technical Specification And Concerning Services For Tender No

الشروط الفنية لمناقصة تجهيز أكياس ورقية لمعامل معالجة المستنق الجنوبية

1- كمية الاكياس المطلوب تجهيزها (10,000,000) عشرة ملايين كيس ورقى بواقع كمية (2,000,000) مليوني كيس ورقى شهرياً.

2- الكيس مكون من طبقتين بوزن (90 غم/م²) للطبقة الواحدة من ورق كرافت 100%.

3- طباعة العلامة التجارية واسم المعمل بالمواصفات القياسية وحسب الكليشة المطلوبة.

4- ابعاد الكيس يجب ان يكون :

طول الكيس	61.5 cm ± 0.5
عرض الكيس	49.5 cm ± 0.5
ارتفاع الكيس	10 cm

5- كل الاكياس الورقية تحتوي على (100 ثقب علوي) في كل جانب قرب سمام التعبئة لتسريب الهواء أو بدون ثقب في حالة تجهيز أكياس ورقية عالية النفاذية .

6- عند اسقاط الاكياس من ارتفاع (105 cm) فإن نسبة التمزق لا تتجاوز (0.3%).

- 7- ان تكون البالات مغلفة (ومرزمة داخلياً على شكل (100) كيس ورقى لكل رزمة) وحسب مواصفات التعبئة والتغليف المعمول بها دولياً وان تحتوي كل بالة على كمية (3000 - 3500) كيس ورقى .
- 8- ايفاد خمسة موظفين من المختصين لغرض المعاينة والتدريب في مصانع الشركة المخرقة..



3



4- Drawings

Drawings List		
No. Of Drawing	Name Of Drawing	Purpose
		لا يوجد

155

2/9/14
2/9/14
2/9/14
2/9/14

4

2/9/14
2/9/14
2/9/14
2/9/14