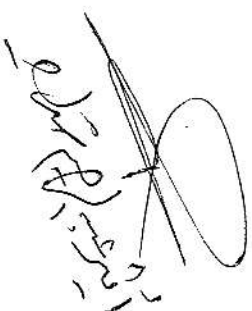


١ - قائمة السلع وجدول التسليم

الطلبية المرقمة (تجهيز أكياس ورقية لمعامل المعاونة الجنوبية)

فترة التجهيز بالأيام						رقم الفقرة
فترة التجهيز المقترح من مقدم المطاء إيملاً من قبل مقدم المطاء	الموعد المتوقع للتسليم	مكان التسليم النهائي	الوحدة	الكمية	وصف السلع	
		مخازن معاونة السمنت الجنوبية	كيس ورقي	6,000,000	تجهيز أكياس ورقية لمعامل المعاونة الجنوبية	1

٢- قائمة السلع وجدول التسليم (أكياس ورقية)

(نخب أكياس ورقية لمعامل المعاونة الجنوبية)

الطالبة المرفقة

فترة النخب بالأيام		مكان التسليم النهائي	الوحدة	الكمية	وصف السلع	رقم الفقرة
فترة النخب المقترح من مقدم العطاء إجمالاً من قبل مقدم العطاء	الموعد المتوقع للتسليم					
		مخازن معاونة السموت الجنوبية	أكياس ورقية	6,000,000	i- Each Sack consist of (Two layers 90 g/m²) Weight for each paper layer, made of 100% Kraft with Basis. ii- The trading mark and the factory name must be printed according to the standard quantity and the require form. iii- Sacks dimensions must be: Length 61.5 cm $\pm$ 0.5 Width 49.5 cm $\pm$ 0.5 Height 10 cm i- All Sacks must contains (100) holes in each upper side near the valve for leaking air Or without holes in the case of processing high-permeability paper bags. ii- When sacks dropped from (105)cm height, the ratio torn Sacks must not exceed than (0.3%). iii- The bales must be packed into packets ,each packet contains (100 sacks) according to the standard packing and incasing quantities. And each bale must contain (3000-3500)sacks.	1

3 -- The Technical Specification And Concerning Services For Tender No

الشروط الفنية لمناقصة تجهيز أكياس ورقية لمعامل معالجة السمنت الجنوبية

- ١- كمية الأكياس المطلوب تجهيزها (6,000,000) ستة ملايين كيس ورقي بواقع كمية (2,000,000) مليوني كيس ورقي شهرياً.
- ٢- الكيس مكون من طبقتين بوزن (90 غم/م²) للطبقة الواحدة من ورق كرافت 100% .
- ٣- طباعة العلامة التجارية واسم المعمل بالواصفات القياسية ويراعى اتجاه فتحة صمام التعبئة بحسب كل معمل وحسب الكليشة المطلوبة.
- ٤- ابعاد الكيس يجب ان يكون :

طول الكيس	61.5 cm ± 0.5
عرض الكيس	49.5 cm ± 0.5
ارتفاع الكيس	10 cm
- ٥- كل الأكياس الورقية تحتوي على (100 ثقب علوي) في كل جانب قرب صمام التعبئة لتسريب الهواء أو بدون ثقب في حالة تجهيز أكياس ورقية عالية النفاذية .
- ٦- عند اسقاط الأكياس من ارتفاع (105 cm) فإن نسبة التمزق لا تتجاوز (0.3%).
- ٧- ان تكون البالات مغلفة (ومرزمة داخلياً على شكل 100) كيس ورقي لكل رزمة) وحسب مواصفات التعبئة والتغليف المعمول بها دولياً وان تحتوي كل بالة على كمية (3000 - 3500) كيس ورقي .

مدير المبيعات

[illegible]